

Advancing Productivity™ pour l'industrie des matières plastiques

Vous trouverez ci-dessous certaines caractéristiques et applications du produit :

	Mobil DTE 10 Excel	Mobil DTE 20 Ultra	Nuto H	Mobil Hydraulic AW**
Gamme de viscosité (ISO)	15, 22, 32, 46, 68, 100, 150	22, 32, 46, 68, 100	32, 46, 68, 100*	32, 46, 68

Caractéristiques/Résultats potentiels

Performances sur une large plage de températures	★★★★	★★★	★★	★★
Efficacité hydraulique	★★★★	★★	★★	★★
Longue durée de vie de l'huile/du filtre	★★★★	★★★	★★	★★
Propriétés à basse température	★★★★	★★	★★	★★
Désémulsion	★★★★	★★★★	★★★★	★★★
Performances anti-usure	★★★★	★★★★	★★★	★★

Applications recommandées

À utiliser dans les systèmes	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Exigeant une large plage de températures de fonctionnement ▪ Utilisant des pompes à haute pression/haut rendement, dans lesquelles une meilleure efficacité hydraulique est souhaitée ▪ Utilisant des servo-valves à jeux réduits et bénéficie d'une longue durée de service 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Utilisant des pompes à haute pression/haut rendement ▪ Utilisant des servo-valves à jeux réduits et des machines CNC 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Exigeant des propriétés anti-usure modérées ▪ Exigences de température et de pression modérées 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Recommandé pour une application hydraulique standard
------------------------------	--	---	---	--

*Ce produit n'est disponible qu'en Afrique du Sud.

** Ce produit n'est vendu que dans certains pays d'Europe. Pour en savoir plus, merci de vous adresser à votre contact ExxonMobil ou votre distributeur ExxonMobil agréé.



ExxonMobil

ExxonMobil Petroleum & Chemical, BVBA
Polderdijkweg,
B-2030 Anvers,
Siège social : Hermeslaan 2,
1831 Machelen,
Belgique

mobil.com/industrial

© 2019 Exxon Mobil Corporation. Tous droits réservés.
Toutes les marques commerciales présentes dans ce document sont des marques
commerciales ou des marques déposées appartenant à
Exxon Mobil Corporation ou à l'une de ses filiales, sauf indication contraire.

Santé et sécurité

D'après les informations disponibles, ces produits ne doivent pas provoquer d'effets néfastes sur la santé lorsqu'ils sont utilisés dans les applications indiquées ci-dessus et conformément aux recommandations figurant dans leur fiche de données de sécurité (FDS). Les fiches de données de sécurité sont disponibles sur simple demande auprès du service client ou sur internet. Ces produits ne doivent pas être utilisés pour d'autres applications que celles indiquées ci-dessus. En cas d'élimination du produit usagé, veillez à protéger l'environnement.

Mobil[™]

Performance by **ExxonMobil**

Solutions et services pour l'industrie
des matières plastiques
Une meilleure productivité
pour les matières plastiques

Energy lives here[™]



Améliorations des activités de moulure

Que vous produisiez des composants plastiques pour le secteur de l'emballage, de l'automobile, de la construction, de l'électronique ou toute autre industrie, vos consommateurs ont beaucoup d'attentes. On considère aujourd'hui que vous devez fournir ces composants en quantités importantes et uniformes à un coût relativement faible. Pour ce faire, des exigences rigoureuses sont imposées à vos machines. C'est pourquoi nous avons développé une large gamme de lubrifiants hautes performances et des services fiables, élaborés pour favoriser la baisse du coût total de fonctionnement.

Comment les lubrifiants peuvent-ils contribuer à l'amélioration de votre productivité ?

Symptôme	Cause initiale	Problème de lubrification	Solution d'exploitation
Fonctionnement erratique et dimension imprécise du produit final	Défaillance et grippage des servo-valves	Les huiles de qualité inférieure se dégradent dans des conditions d'exploitation difficiles et on observe une formation de boues et de vernis	L'oxydation peut être contrôlée grâce à l'utilisation d'huiles de base de haute qualité combinées à une technologie d'additifs avancée
Les intervalles de vidange sont trop fréquents	Faible durée de service des lubrifiants	Durée de service de l'huile prolongée grâce aux performances équilibrées (résistance à l'oxydation et rétention des additifs en fonctionnement)	Réduire le risque en utilisant le bon lubrifiant avec une formulation équilibrée
Panne de pompe prématurée	Usure ou fissure de la pompe, rouille et corrosion des pièces en bronze	Les performances anti-usure/R&O requises pour protéger la pompe contre l'usure et la rouille	Choix d'un lubrifiant offrant une forte résistance à l'usure, un niveau élevé de propreté et une excellente résistance à la rouille et à la corrosion
Colmatage des filtres	Combinaison d'une huile peu équilibrée à un environnement humide et/ou à des contaminants	Exigence d'une propreté maximale et du contrôle de la contamination	Utiliser un lubrifiant avec une excellente filtrabilité
Contamination de l'eau	Fuite d'huile dans le refroidisseur ou le condensateur d'eau	Maintenance périodique	Utiliser un lubrifiant stable au cisaillement avec une bonne caractéristique de séparation de l'eau, compatible avec une vaste gamme de joints d'étanchéité

Pour obtenir plus d'informations sur les problèmes courants rencontrés et le dépannage des systèmes hydrauliques, veuillez consulter le site mobil.com/industrial

De l'emballage à la construction, en passant par le transport, l'électronique, les biens de consommation, etc., l'industrie des matières plastiques joue un rôle incontournable dans le monde actuel. Et en tant que fabricant de composants de matières plastiques, préserver efficacement les performances de vos machines joue un rôle essentiel dans votre processus de rentabilité. Une panne d'un équipement provoquerait un ralentissement de votre production, impactant ainsi votre efficacité opérationnelle qui est cruciale pour rester compétitif.

Afin de réduire votre coût total de fonctionnement, vous devez utiliser des huiles avec :



Niveau élevé de propreté

Prévenir la formation de dépôts dans les servo-valves augmente la fiabilité du système et évite les temps d'arrêts non planifiés. Cela signifie que les machines fonctionnent plus longtemps. Et plus la durée de vie de votre machine est longue, plus vos coûts de fonctionnement sont bas.



Excellent contrôle de la contamination

Maintenir une bonne filtrabilité, même en présence de petites quantités de contaminants externes pour conserver votre système dans un très bon état de propreté et prolonger la durée de vie des composants et des équipements.



Bonne capacité de désémulsion

Une bonne capacité de désémulsion permet un bon fonctionnement des huiles dans des systèmes contaminés par de petites quantités d'eau. Elle protège les systèmes où de petites quantités d'humidité sont présentes et sépare efficacement de grandes quantités d'eau.



Protection exceptionnelle contre l'usure

Prévenir l'usure dans les composants des systèmes critiques pour améliorer leur performance et durée de vie afin de limiter les coûts de maintenance et une perte de production.



Plus longue durée de vie en service

La grande résistance à l'oxydation d'une huile importe peu si celle-ci ne peut pas contrôler la contamination et maintenir le système dans un bon état de propreté. Les huiles formulées en tenant compte de leur application finale, offrant un excellent contrôle de la contamination, une protection exceptionnelle contre l'usure, et une propreté durable, apporteront une longévité et une protection incroyables de l'huile.



Excellente protection contre la rouille

Les huiles doivent afficher de bonnes performances, même en cas de présence d'eau et de contamination par des particules, offrant une excellente protection contre la rouille et l'usure, tout en maintenant une bonne filtrabilité.



Indice de viscosité élevé et bonne stabilité au cisaillement

Dans les systèmes hydrauliques, les lubrifiants sont généralement exposés à des contraintes de compression et de cisaillement. Pour surmonter ce problème, il est important d'utiliser un lubrifiant offrant une bonne stabilité au cisaillement, ainsi qu'un indice de viscosité élevé.

Excellente efficacité globale des équipements et réduction des coûts

Les lubrifiants industriels Mobil sont approuvés par de nombreux constructeurs et sont testés minutieusement avant leur commercialisation. Notre gamme exceptionnelle de lubrifiants pour la plasturgie comprend les produits suivants* :

Application	Produit	Avantages potentiels
Systèmes hydrauliques d'équipements industriels et mobiles	Mobil DTE 10 Excel™ Series 	<ul style="list-style-type: none"> Intervalle de vidange jusqu'à 3 fois plus longs et baisse de la consommation de l'huile** Formulation sans zinc VI élevé pour une hausse d'efficacité hydraulique de 6 %+ Protection contre l'usure sur une large plage de températures pour réduire la maintenance
	Mobil DTE™ 20 Ultra Series 	<ul style="list-style-type: none"> Intervalle de vidange jusqu'à 2 fois plus longs et baisse de la consommation de l'huile++ Contrôle des dépôts et protection contre l'usure exceptionnels Performance dépassant les normes du secteur
Compresseurs à vis et à ailettes	Mobil SHC™ Rarus Series	<ul style="list-style-type: none"> Propreté améliorée et durée de vie en service de l'huile prolongée Intervalle de vidange jusqu'à 3 fois plus long‡ Large plage de températures et lubrification efficace à températures élevées Excellente résistance à la rouille et à la corrosion, très bonnes propriétés anti-usure
Réducteurs, roulements et calandres en plastiques	Mobil SHC™ 600 Series	<ul style="list-style-type: none"> Protection des équipements à basse et haute températures Protection contre l'usure pour les roulements et engrenages à forte charge Fonctionnement sans défaut et durée de vie du filtre allongée Intervalle de vidange d'huile prolongés
Roulements à billes et roulements du rotor de moteurs électriques	Mobil Polyrex™ EM	<ul style="list-style-type: none"> Faible libération d'huile pour une lubrification sur le long terme Faible génération de bruit par les roulements Performances à haute température• Formulation avec un épaississant à base de polyurée perfectionnée

Pour plus d'informations sur les lubrifiants industriels et les services Mobil, veuillez contacter votre contact ExxonMobil ou consulter mobil.com/industrial.

* En raison des différences au niveau des équipements et du fonctionnement, veuillez vous reporter au manuel du constructeur pour connaître ses recommandations en matière de graissage.

** Les huiles Mobil DTE 10 Excel affichent des intervalles de vidange trois fois plus longs lors de bancs d'essai standard par rapport à des huiles concurrentes similaires.

† L'efficacité énergétique ne se rapporte qu'à la seule performance du fluide par rapport aux huiles hydrauliques classiques d'ExxonMobil. Cette technologie permet un gain pouvant aller jusqu'à six pour cent de l'efficacité de la pompe hydraulique, par rapport à une huile de la gamme Mobil DTE 20 Series dans des applications hydrauliques standard. L'homologation de l'efficacité énergétique de ce produit repose sur les résultats du test de l'utilisation du fluide mené conformément aux normes et protocoles applicables de l'industrie. Les gains d'efficacité énergétique peuvent varier selon les conditions de fonctionnement et les applications.

** Les huiles Mobil DTE 20 Ultra Series affichent des intervalles de vidange deux fois plus longs que les huiles comparables des concurrents (ISO VG 46 avec un indice de viscosité avoisinant 100 et un système anti-usure à base de zinc, respectant au minimum les exigences de la norme ISO 11158 - L-HM - et/ou DIN 51542-2 - type HLP -) dans les essais rigoureux Mobil Hydraulic Fluid Durability (MHFD / Longévité de fluide hydraulique Mobil).

‡ L'homologation de l'intervalle de vidange trois fois plus long se rapporte uniquement à la performance du fluide par rapport à l'huile synthétique pour compresseurs d'air leader sur le marché, du même grade de viscosité. La technologie utilisée permet de prolonger par trois la durée de vie en service de l'huile pour compresseurs d'air par rapport à l'huile de référence testée dans un compresseur d'air rotatif dans des conditions contrôlées. Les améliorations de la durée de vie en service de l'huile pour compresseurs d'air varient en fonction des conditions d'utilisation et des applications.