

Mobilith SHC™ 007 a éliminé des défaillances de roulements et a amélioré la productivité*



Energy lives here™

Roulements de butée « Timken T921 » du laminoir perceur | Usine de tubes | Russie

Situation

Une graisse minérale d'une autre marque était utilisée depuis deux ans pour lubrifier les roulements de butée (coût unitaire : 21 000 US \$) situés au niveau du mécanisme de régulation de la poussée dans un laminoir perceur de type « 450 ». Cet équipement fonctionnait en continu à pleine capacité et il subissait des charges axiales pouvant aller jusqu'à 350 tonnes. Initialement, le débit du système automatique de graissage était réglé à 250 g / heure. Cependant, suite à des défaillances de roulements, le débit de graissage a été augmenté à 500 g / heure. Malgré une amélioration des performances de l'équipement, l'usure des rouleaux et des cages des roulements n'a pas pu être évitée. 5 roulements ont été remplacés, dont 2 ont nécessité en tout 32 heures de temps d'arrêts non planifiés, ce qui a alors entraîné une perte de production de 1 600 tonnes de tubes. Cela a également eu pour conséquence l'augmentation de la fréquence des inspections régulières de maintenance, pratiquée désormais une fois tous les deux mois.

Recommandation

L'ingénieur lubrifiants ExxonMobil a recommandé d'utiliser une graisse synthétique semi fluide, disposant d'un grade NLGI faible : **Mobilith SHC™ 007**.

Ses caractéristiques remarquables à haute température lui confèrent une très grande stabilité en service. De plus, l'excellente stabilité structurelle de **Mobilith SHC™ 007**, combinée à son additivation spécifique, lui permet d'apporter à l'équipement la protection nécessaire sur le long terme.

Résultats

Le passage à **Mobilith SHC™ 007** s'est révélé être une réussite. Initialement, le réapprovisionnement en graisse devait être effectué 3 fois par équipe de travail, pour être ensuite réduit à 1 fois par équipe, ce qui a entraîné une baisse de la consommation totale de graisse de 0,6 à 0,1 tonne par mois. De plus, ce client a réussi à réduire considérablement ses coûts grâce à :

- l'élimination des défaillances de roulements
- l'élimination des temps d'arrêts non planifiés liés à la graisse
- l'augmentation de la durée de vie des roulements de 3 à 17 mois
- l'extension de l'intervalle des inspections de maintenance, de 2 à 4 mois.

Ce client a choisi de conserver **Mobilith SHC™ 007** pour cette application.

Baisse des coûts de maintenance jusqu'à

200%

Industrial
Lubricants



Advancing
Productivity™

Grâce à nos lubrifiants et services innovants, nos experts peuvent vous aider à améliorer la fiabilité et la durée de vie de vos équipements, ce qui contribue à réduire vos coûts de maintenance et le nombre d'arrêts non planifiés. *In fine*, cela peut vous aider à atteindre vos propres objectifs, non seulement en terme de productivité mais aussi en termes de sécurité et de protection de l'environnement**. C'est notre priorité n°1 et c'est ce que nous englobons dans le concept appelé "Advancing Productivity".

* Cette preuve de performance est basée sur l'expérience d'un seul client. Les résultats réellement obtenus peuvent varier selon le type d'équipement en service, son état général, ses conditions d'entretien et d'utilisation, son environnement, ainsi qu'en fonction du lubrifiant précédemment utilisé.

** Rendez-vous sur le site mobilindustrial.fr pour découvrir comment certains lubrifiants Mobil peuvent contribuer à réduire l'impact sur l'environnement. Les avantages réellement obtenus dépendent du lubrifiant choisi, des conditions de fonctionnement et des applications.

© 2017 Exxon Mobil Corporation. Tous droits réservés. Esso S.A.F. SA au capital de 98 337 521,70 € - RCS Nanterre 542 010 053 - Siège : 5 / 6 Place de l'Iris - 92 400 Courbevoie, France - Commercialise notamment les marques ExxonMobil, Mobil, Mobil Grease et Mobilith SHC en France. Marques déposées appartenant à Exxon Mobil Corporation ou à l'une de ses filiales, dont le principe d'indépendance juridique n'est pas ici remis en cause, chacune étant autonome.