

Mobil DTE 10 Excel™ 46 démontre d'excellentes performances dans les presses à injecter Husky*



Energy lives here™

Presses à injecter - Husky H400 RS 80 / 70 | Industrie du plastique | Russie

Situation

Les presses à injecter Husky ont un rôle clé dans le processus de fabrication des produits en matière plastique chez ce client.

Cette industrie a pour objectifs d'augmenter la durée de vie de ses équipements et l'efficacité du système hydraulique.

Cette usine cherchait donc un lubrifiant qui soit rentable à l'utilisation et susceptible de l'aider à augmenter son efficacité opérationnelle, tout en réduisant ses coûts globaux.

Recommandation

L'ingénieur lubrifiants ExxonMobil a présenté et recommandé l'emploi de **Mobil DTE 10 Excel™ 46**, une huile hydraulique de nouvelle génération dotée des propriétés suivantes : excellente efficacité hydraulique, remarquables performances de maintien de la propreté en service, réduction significative de la formation de dépôts dans le circuit et bonne compatibilité avec les joints d'étanchéité.

In fine, Mobil DTE 10 Excel™ 46 favorise un allongement de la durée de vie des composants du système hydraulique.

Action

Il a été convenu d'effectuer un test sur site afin de juger des performances en service réel de cette huile, et d'examiner les résultats après 8 mois d'essai. Une fois cet essai sur site terminé, la durée de service de **Mobil DTE 10 Excel™ 46** s'élevait à 4 345 heures en continu.

Résultats

Cette industrie plastique a conclu que, grâce à l'huile hydraulique **Mobil DTE 10 Excel™ 46**, elle avait pu obtenir les avantages suivants :

- aucune défaillance de l'équipement
- aucun temps d'arrêt machine non planifié
- consommation de filtres stable et optimale
- aucun problème de compatibilité rencontré entre l'huile et les matériaux utilisés dans les presses Husky, au niveau des joints d'étanchéité et des flexibles.

4 345

heures de service en continu,
sans aucun temps d'arrêt machine

Industrial Lubricants



Advancing
Productivity™

Sécurité

La réduction du nombre d'opérations de maintenance planifiées et de défaillances de l'équipement a permis de limiter les interactions des opérateurs avec les machines et de réduire ainsi les risques associés.

Protection de l'environnement**

L'allongement des intervalles de vidange et la réduction du nombre de changements de filtres ont permis de réduire les volumes annuels d'huile usée générés et la quantité des autres déchets associés à la lubrification.

Productivité

Ce client a pu constater une optimisation de la productivité, grâce à une meilleure disponibilité des équipements, à une réduction de la consommation annuelle d'huile et à une diminution de ses coûts de maintenance.

* Cette preuve de performance est basée sur l'expérience d'un seul client. Les résultats réellement obtenus peuvent varier selon le type d'équipement en service, son état général, ses conditions d'entretien et d'utilisation, son environnement, ainsi qu'en fonction du lubrifiant précédemment utilisé.

** Rendez-vous sur le site mobilindustrial.fr pour découvrir comment certains lubrifiants Mobil peuvent contribuer à réduire l'impact sur l'environnement. Les avantages réellement obtenus dépendent du lubrifiant choisi, des conditions de fonctionnement et des applications.

© 2017 Exxon Mobil Corporation. Tous droits réservés.
Esso S.A.F. SA au capital de 98 337 521,70 € - RCS Nanterre 542 010 053 - Siège : 5 / 6 Place de l'Iris - 92 400 Courbevoie, France - Commercialise notamment les marques ExxonMobil, Mobil, Mobil DTE et Mobil DTE 10 Excel en France. Marques déposées appartenant à Exxon Mobil Corporation ou à l'une de ses filiales, dont le principe d'indépendance juridique n'est pas ici remis en cause, chacune étant autonome.